Fabricagetechnieken Periode 2 Les 4 Draaien

1. Is er één type klauwplaat, of zijn er meerdere typen?

Meerderen, klouwplaten met 4 of 3 zijdes

1. Wat is de wighoek van een (draai)beitel?

De hoek tussen het spaanvlak en vrijloopvlak

1. Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?

Hoek tussen het spaanvlak en bedrijfsreferentie valk

1. Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op

Ik denk het draaien van lange stukken of in de richting van de lengte op draaien



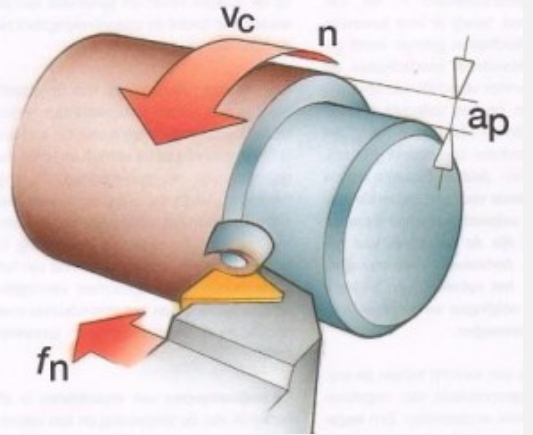
1. Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?

In een spantang is het een cirkel dat je draait. En bij een klauwplaat kan dat variëren

Naar een 6 hoek 4 of 8 hoek

1. Vul de belangrijke zaken in bij onderstaand plaatje en leg uit wat het is:

* fn: voedings snelheid
* Vc: hoe snel het materiaal draait
* ap: snede diepte
* n: weet ik niet



1. Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord) pi keer 55 keer 1500 gedeeld door 100 is 260 de snijsnelheid

Bekijk dit filmpje <https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s> en noem de 5 gemaakte fouten bij het draaien op.

Niet gebruik maken van juiste snijsnelheid

Snede diepte veel te laag nemen

Verkeert instellen voedingssnelheid

Verkeert inschatten stabiliteit werkstuk

Verkeert gebruik koeling

1. Benoem in onderstaand plaatje de aangegeven onderdelen:

Drieklauw

Bijtelhouder houder

Centreer punt

Langsnede

Losse kop



Langsnede

Frame